

# TECNOLOGIA EM ESTAÇÕES DE SOLDA PROFISSIONAIS PARA ELETRÔNICA



## Estações “Heavy Duty – HD”

Maior poder de calor para circuitos densos e difíceis.

DISTRIBUIÇÃO NO BRASIL: **SURPASS – MATERIAL & TECHNOLOGY LTDA**

[www.surpass-smt.com.br](http://www.surpass-smt.com.br), Surpass@surpass-smt.com.br, Telefone: (11) 3042 0705

## Estações “Heavy Duty – HD”

A HD-2B é a solução ideal para alta demanda de calor e prolongado ciclo de soldagem.

### A Solução Perfeita

Essa estação foi desenvolvida para longos ciclos de soldagem para placas de circuito impresso com diversas camadas, que demandam alta temperatura para soldar as partes envolvidas.

A temperatura na ponta de solda é controlada pelo termopar acoplado à resistência, o que permite a rápida resposta da unidade de controle para variação da temperatura exigida na operação de soldagem.

A estação “HD” oferece alta repetibilidade para longos processos produtivos e, como exemplos têm a aplicação de montagem dos painéis solares (Soldagem).

A estação de solda “HD” oferece também os modos de “Stand By” e “Hibernação” para economia de energia e redução no desgaste da estação.

Além de outras opções de utilização das unidades JBC.

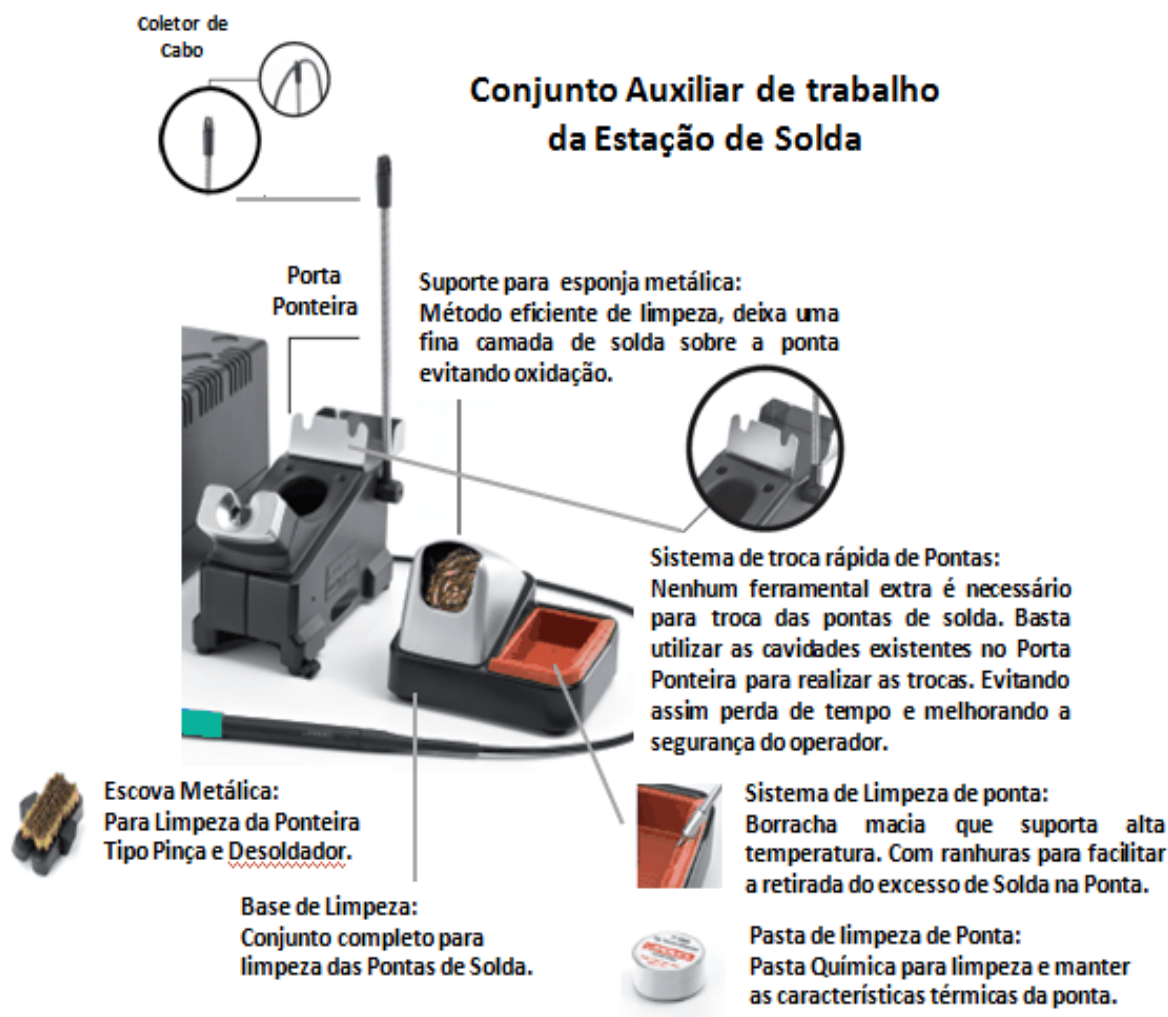
### Controle do Processo

Os parâmetros de temperatura, os contadores de ciclo da estação, são itens que podem ser programados pela Engenharia e com senha (os operadores não conseguem alterar esses parâmetros sem a senha). Alterar também os parâmetros de “stand by” e “hibernação” pode fazer parte da receita de operação do módulo, reduzindo o consumo de energia e desgaste da ponta de solda. Dependendo da necessidade, até três receitas de operação podem ser salvas na estação de solda, isso pode facilitar no processo produtivo, aumentando ou diminuindo a temperatura sem precisar ficar modificando via teclado a temperatura necessária para um determinado tipo de componente. As estações estão sempre operacionais, independentemente se, no módulo de controle, os parâmetros estão ativados ou não.

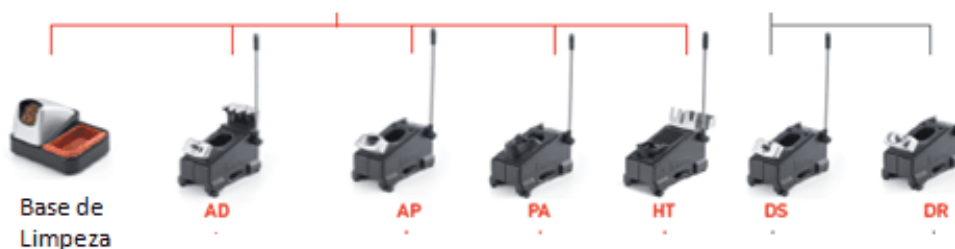


## HD-SB Porta Ponteira Padrão

Toda Porta Ponteira é conectada entre a unidade de controle e a ponteira. Isso visa otimizar o desempenho da estação, reduzindo a temperatura quando a estação está no modo “Stand By”. Esse sistema é percebido pela estação quando a ponteira esta descansando na Porta Ponteira, aumentando a vida útil e reduzindo a possibilidade de oxidação da ponta. Todos os conjuntos Portas Ponteiras podem ser utilizados na linha JBC Modular (DI, DD e DM – diversos modelos de Porta Ponteira conforme conjunto necessário a estação de solda e processo do cliente).



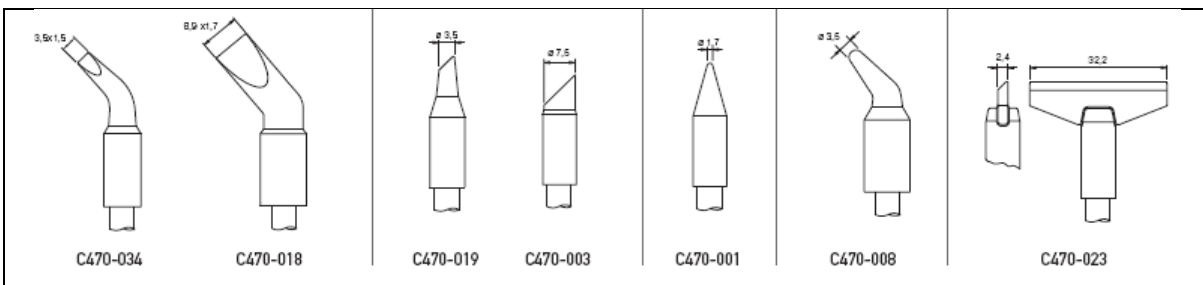
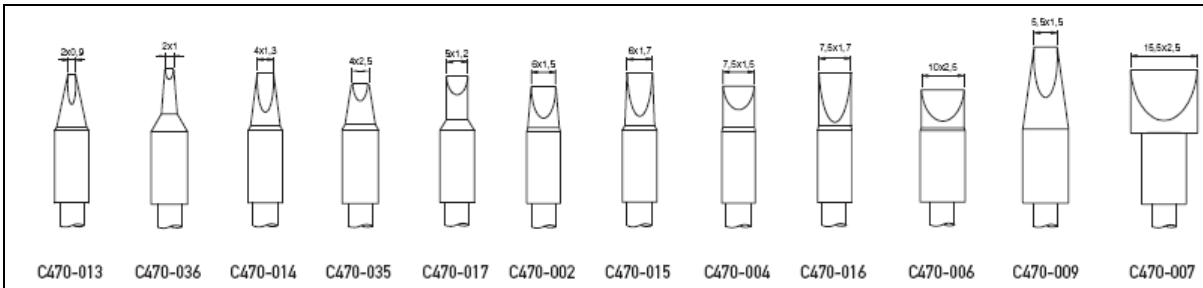
## Modelos de Porta Ponteira Disponíveis:



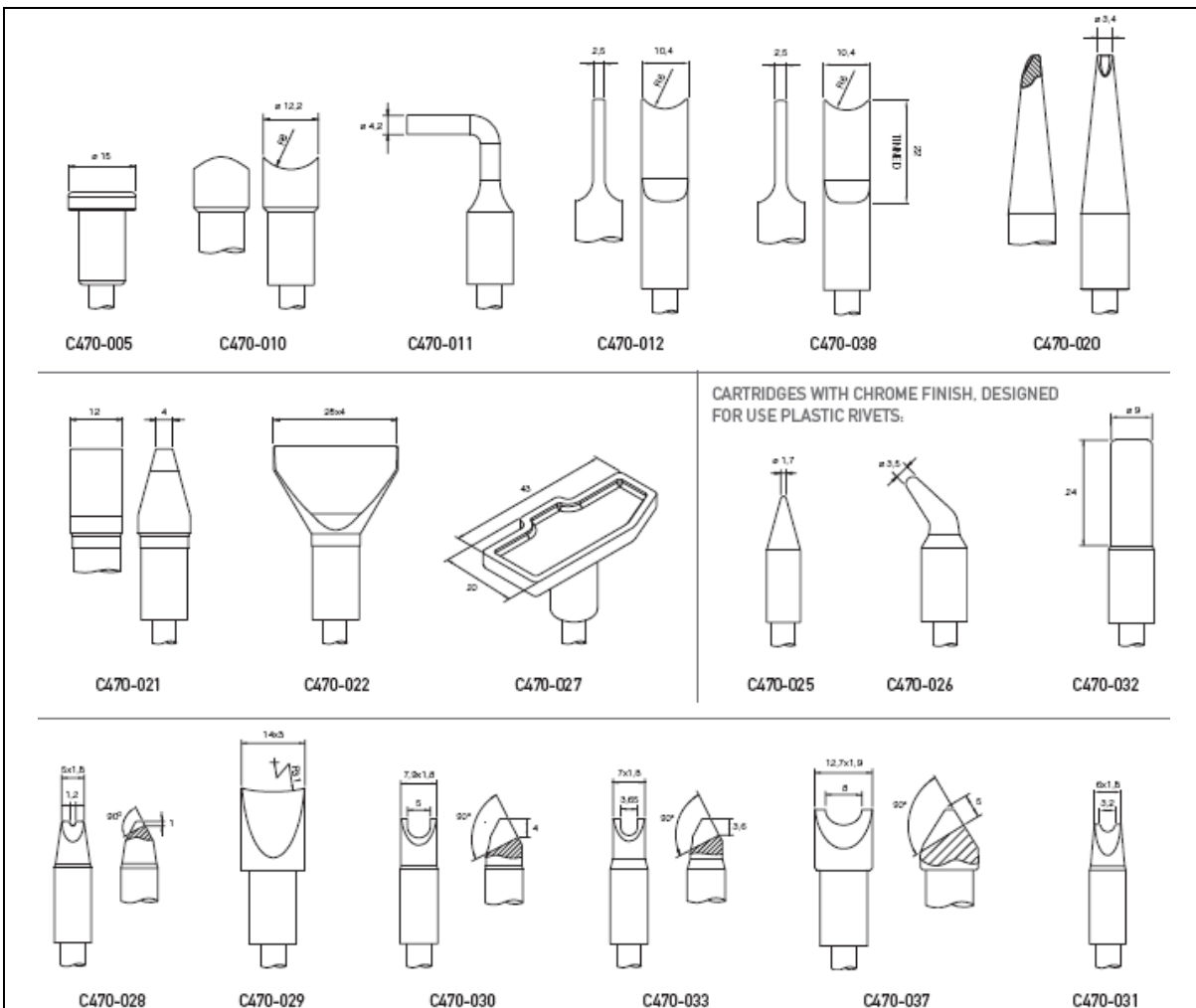
DISTRIBUIÇÃO NO BRASIL: **SURPASS – MATERIAL & TECHNOLOGY LTDA**

[www.surpass-smt.com.br](http://www.surpass-smt.com.br), Surpass@surpass-smt.com.br, Telefone: (11) 3042 0705

**Pontas de Solda – Ponteira 470 para estações de Solda “Heavy Duty – HD”**



**Pontas Série Especial - Ponteira 470 nas estações de Solda “Heavy Duty – HD”**



**DISTRIBUIÇÃO NO BRASIL: SURPASS – MATERIAL & TECHNOLOGY LTDA**

[www.surpass-smt.com.br](http://www.surpass-smt.com.br), Surpass@surpass-smt.com.br, Telefone: (11) 3042 0705