

TOP 10



Razões para Comprar



A chave do sucesso para estações de solda na era “Lead Free”

1. Baixa Temperatura de Soldagem:

Alta Potência, pontas com design e composição metálica que proporcionam rápida e uniforme distribuição térmica, resistência e termopar integrado, oferece tecnologia única de recuperação térmica instantânea existente no mercado → soldagem perfeita a baixa temperatura

2. Leitura & Realimentação:

Termopar integrado à ponta de solda realiza a leitura da temperatura e realimenta o microprocessador da estação de solda sob controle de um sensor de 60 Hertz (60X/seg). Potência pode chegar até 140 watts. Por isso, o inigualável desempenho térmico da JBC.

3. Temperatura Inicial:

Nas estações convencionais, as temperaturas iniciais de trabalho demoram em torno de 10 a 90 segundos para atingir 360°C. Nas estações JBC, essa temperatura é atingida em apenas 2 segundos.

4. Vida Útil Excelente:

Pontas de solda que podem atingir cinco vezes mais a vida útil das pontas convencionais. Quando a estação está em “Stand By”, a temperatura de trabalho é reduzida para a temperatura programada (min. 150°C) diminuindo assim a oxidação e desgaste da ponta. Ao retirar a ponteira do suporte, a temperatura de trabalho é atingida automaticamente.

Nota: essa vida útil varia de acordo com vários fatores (geometria da ponta, temperatura, solda, fluxo, operador, etc). No entanto, o número de ciclos está entre 25K e 100K pontos de solda.

5. Troca Rápida das Pontas:

Não é necessário utilizar nenhum ferramental (chaves de fenda, alicates ou parafusos) para

trocar as pontas de solda. Basta utilizar o suporte do ferro para puxar e inserir a nova ponta.

→ Nenhuma perda de tempo na operação, nenhum desgaste na ponta, total segurança do operador (ferimentos /queimaduras).

6. Design Ergonômico:

Os Ferros de Solda JBC são mais leves, ponteiras menores e ergonômicos. O menor espaço entre a ponta e a punhadura da ponteira aumenta o desempenho de trabalho.

7. Controle do Processo:

Controle do processo produtivo! Limitação do acesso aos parâmetros de processo, acesso ao nº de ciclos, bloqueio da estação e/ou teclado, através de “password”.

8. Gestão inteligente do Calor:

Prolonga a vida útil da ponta, diminuindo a temperatura com a redução do consumo de energia para 10 watts durante “Stand By” e para 4 watts quando em hibernação.

9. Estações auto-calibráveis:

Desde que a JBC adotou a utilização dos microprocessadores, não se faz necessário calibrar as estações.

Se necessário, a compensação de temperatura da ponta de solda, isso pode ser feito utilizando termômetros comuns ou como o T12800. O ajuste de temperatura de pontas é apresentado no menu principal da estação.

10. Melhora da Produtividade:

A tecnologia JBC dá uma melhora de 80% sobre o desempenho de outras estações no mercado. Nos gráficos seguintes, com base nos testes básicos, iremos mostrar essa superioridade.

TOP 10

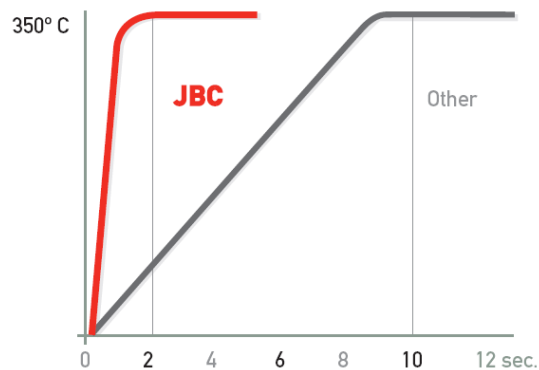
Razões para Comprar



A chave do sucesso para estações de solda na era "Lead Free"

Tempo para atingir os 350°C

No gráfico abaixo, temos a comparação entre duas estações de solda, uma estação padrão encontrada no mercado e outra estação JBC. Na estação padrão são necessários entre 10 a 90 segundos para atingir 350°C, enquanto que qualquer estação JBC é necessário apenas 2 segundos. A capacidade de resposta superior do sistema não poderia ser mais claro.

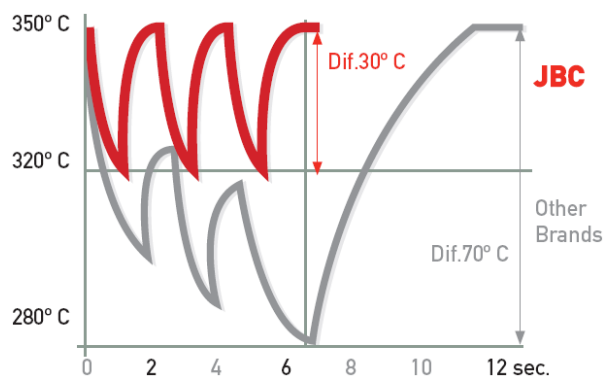


Conclusão:

A estação JBC tem a resposta térmica mais rápida no mercado.

Processo com três juntas de solda

No gráfico abaixo mostra a mesma ponta realizando a soldagem de três juntas de solda. Por causa da falta de resposta térmica, a estação da concorrente (cinza), tem uma queda de 70°C em comparação aos 30°C da estação JBC. Essa diferença se acentua com a maior demanda de trabalho.



Conclusão:

A estação JBC tem boa eficiência a 350°C, onde a concorrência não tem essa resposta.

DISTRIBUIÇÃO NO BRASIL:

SURPASS – MATERIAL & TECHNOLOGY LTDA

www.surpass-smt.com.br Surpass@surpass-smt.com.br, Telefone: (11) 3042 0705